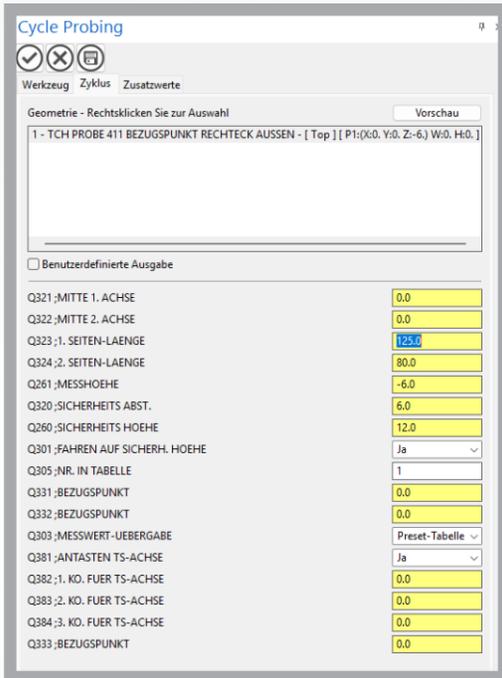
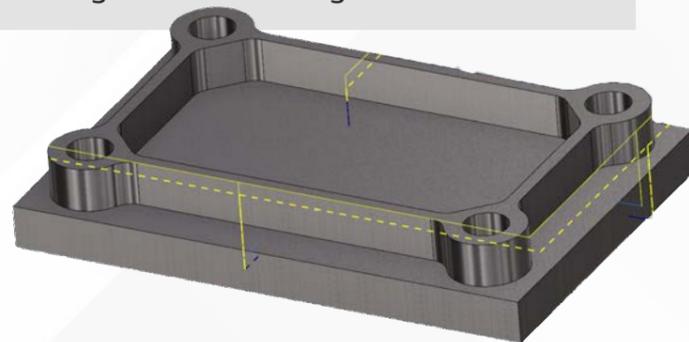


Mastercam
PROBING

INTEGRIERTE
MESSTASTERLÖSUNG
FÜR MASTERCAM

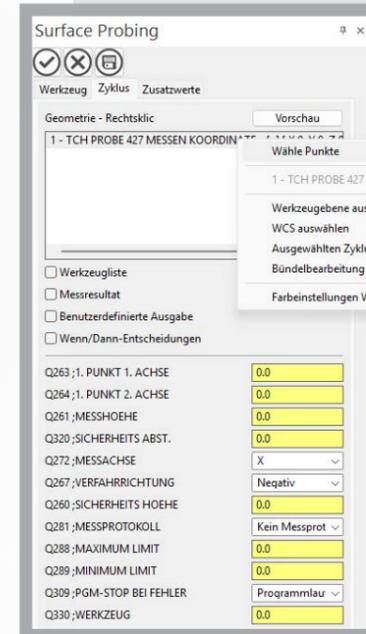
Live-Preview während der Programmierung

Während der Programmierung erhalten Sie eine Live-Vorschau Ihrer Parameter und können die Richtigkeit Ihrer Einstellungen auch visuell überprüfen. Mit dieser Funktion erkennen Sie Probleme und Schwierigkeiten bereits während der Programmierung und nicht erst bei der Berechnung der Vermessungsbahn.

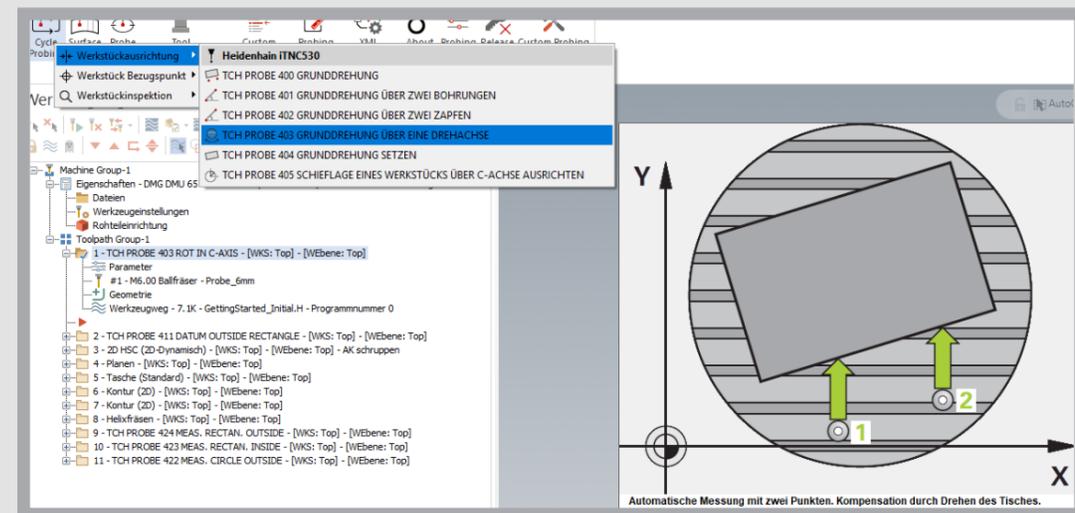


Selektion der Messpunkte direkt am CAD-Modell

Selektieren Sie zu vermessende Punkte und Features direkt assoziativ am CAD-Modell – schnell, einfach und präzise! Durch diesen Workflow minimieren Sie Fehlerquellen und reduzieren den Programmieraufwand auf ein Minimum!



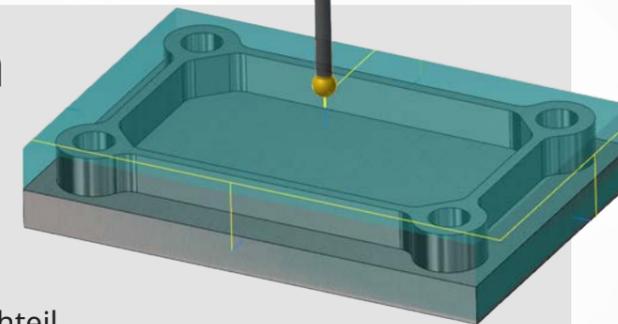
Tastzyklen mit Vorschaufenster



Integrierte Vorschaufenster geben Ihnen vorab einen Überblick, um welchen Zyklus es sich handelt. Während der Programmierung Ihrer Tastzyklen werden Sie stets von einer visuellen Hilfe und einer Parameterdefinition begleitet, so dass Sie jederzeit Informationen über den jeweiligen Parameter und dessen Auswirkung haben.

Vollintegrierte Simulation

Sie haben jederzeit die Möglichkeit, Ihre definierten Messoperationen im Backplot, in der Abtragssimulation und in der Maschinensimulation zu simulieren. Durch diese Überprüfung schließen Sie unangenehme Überraschungen an der Maschine aus und vermeiden kostspielige Kollisionen zwischen Taster, Werkstück, Rohteil oder Spannmittel.



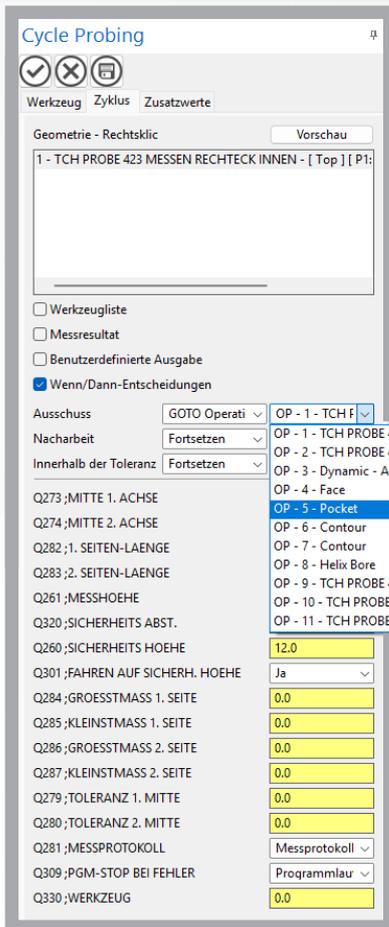
```

1 Q323 = +125. ;1. SEITEN-LAENGE ~
2 Q324 = +80. ;2. SEITEN-LAENGE ~
3 Q261 = -6. ;MESSHOEHE ~
4 Q320 = +6. ;SICHERHEITS ABST. ~
5 Q260 = +12. ;SICHERHEITS HOEHE ~
6 Q301 = 1 ;FAHREN AUF SICHERH. HOEHE ~
7 Q305 = 1 ;NR. IN TABELLE ~
8 Q331 = +0. ;BEZUGSPUNKT ~
9 Q332 = +0. ;BEZUGSPUNKT ~
10 Q303 = 1 ;MESSWERT-UEBERGABE ~
11 Q381 = 1 ;ANTASTEN TS-ACHSE ~
12 Q382 = +0. ;1. KO. FUER TS-ACHSE ~
13 Q383 = +0. ;2. KO. FUER TS-ACHSE ~

```

Editieren Sie Ihren NC-Code

Durch die klassische NC-Code-Ausgabe der Tastzyklen haben Sie die Möglichkeit, direkt an der Maschine in den Prozess einzugreifen.



Definieren Sie Ihre Prozesse selbst

Prüfen Sie bereits gefertigte Features wie Bohrungen, Zapfen oder Taschen und gestalten Sie Ihren eigenen Prozess. Legen Sie Wenn/Dann-Entscheidungen fest, springen Sie für die Nachbearbeitung zu einer definierten Position zurück oder geben Sie Stoppbedingungen vor. Mit Mastercam Probing haben Sie die volle Kontrolle über Ihre Toleranzen.

Hier zum Mastercam Probing Video auf unserem YouTube-Kanal!

Ihre Vorteile

- ✓ Voll integriert in Mastercam
- ✓ Grafik-, Volumen- & Maschinensimulation
- ✓ Unterstützung verschiedenster Messtaster
- ✓ Große Auswahl diverser Messzyklen
- ✓ Programmierung direkt am CAD-Modell
- ✓ Kostengünstige Lösung
- ✓ Messen & Überprüfen von 3D-Flächen
- ✓ Messprotokolle der Messergebnisse
- ✓ Benutzerfreundliche Eingabe mit Vorschau
- ✓ Unterstützt mehrere Sprachen

Mastercam Probing ist eine benutzerfreundliche Anwendung, die von zahlreichen führenden Herstellern unterstützt wird.

HEIDENHAIN

SIEMENS

Mazak

FANUC

LOKUMA

Deutscher Distributor:

InterCAM-Deutschland GmbH

Am Vorderflöß 24a

33175 Bad Lippspringe

Tel.: (05252) 98 999 0

http://www.mastercam.de

info@mastercam.de

www.mastercam.de

